

Fuging av malte vinduer og dører i tre

Malte vinduer og dører i tre er blant de vanligste flatene det fuges på. I de fleste tilfeller er det uproblematisk å fuge på malte overflater. Under visse forhold kan det imidlertid oppstå utfordringer. Disse forholdene beskrives her.

Først en kort introduksjon til overflatespenning:

Overflatespenning er et fenomen som kan omtales med ulike begreper, og dette vil vi bare så vidt berøre her. Vi vil kun nevne at en overflate som skal limes eller fuges, må ha en høyere overflatespenning enn limet eller fugemassen som skal hefte til overflaten.

Det vil si at den malte overflaten må ha høyere overflatespenning enn fugemassen.

Vi går normalt ikke rundt og måler overflatespenning på overflater vi skal fuge på. Vi fuger bare, og som oftest går det bra. Det viser seg imidlertid at overflatespenningen på malte trevinduer og dører som regel er ganske lav, og det er ikke gunstig når man skal oppnå vedheft.

Når det likevel som oftest går bra å fuge på malte vinduer og dører, viser det seg at dette faktisk i stor grad skyldes flaks. Overflatespenningen er så lav at den tilsvarer flere plasttyper som man normalt vil si ikke er limbare. Vurderingen er derfor at vinduene og dørene så vidt har en overflatespenning som tillater vedheft.

Problemene oppstår når temperaturen faller om vinteren. Da reduseres overflatespenningen ytterligere på de malte overflatene. Det kan ikke fastsettes en nøyaktig temperatur for når vedheft er mulig, men problemene ser ut til å oppstå ved temperaturer under 5 °C – det vil si i vinterhalvåret. Da blir overflatespenningen akkurat så lav at vedheft ikke kan oppnås.

Heldigvis finnes det en enkel løsning på dette:

Når et malt trevindu tørkes av med en Wipes 915, økes overflatespenningen på den malte flaten betydelig. Den økes faktisk til et nivå som ligger godt over det som måles på vinduene ved høyere temperaturer.

En annen viktig effekt av tørking med wipes er at smuss og forurensninger fjernes. Slike urenheter kan fra tid til annen føre til lokale fugeslipp over korte strekninger.

Ved montering av vinduer er det for eksempel risiko for at oljer fra vinduets glassbånd overføres til montørens hansker, og deretter avsettes på den malte flaten. Tørking med wipes vil også effektivt fjerne denne typen forurensning.

Når vinduer og dører males, starter de normalt med en fornuftig (limbar) overflatespenning. Over tid reduseres overflatespenningen gradvis. Siden fugging ofte skjer uker eller måneder etter at vinduene er produsert, kan overflatespenningen ha falt til et betydelig lavere nivå – noe som i kaldt vær kan bli kritisk for vedheft.

En overflatespenningverdi (σ) kan, dersom det er behov for høy presisjon, måles ved bruk av spesialutstyr. På bildet er det benyttet DYN penner i ulike trinn (Dyne test), også kjent som blekkmetoden, for å bestemme et materiales overflatespenning. Overflatespenningen bør ligge på minimum 40 mN/m.



Vår informasjon er basert på omfattende laboratorieforsøk med hensikt å hjelpe brukeren med å finne best mulig produkt og arbeidsmetode. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for resultatene som oppnås ved bruk av produktet. Opplysningene i dette Slik gjør du informasjonsbladet er veiledende, typiske verdier og er derfor ikke produktspesifikasjoner. Det vises for øvrig til våre alminnelige salgs og leveringsbetingelser.

**DANA LIM NORGE A/S - MIDTUNHAUGEN 10 - 5224 NESSTUN – NORGE –
INFO@DANALIM.NO**